

Poprawki do wytycznych dotyczące części II tytułu III „Gospodarcze procedury celne” rozporządzenia Komisji (EWG) nr 2454/93 z dnia 2 lipca 1993 r. ustanawiającego przepisy w celu wykonania rozporządzenia Rady (EWG) nr 2913/92 ustanawiającego Wspólnotowy Kodeks Celny opublikowany w Dzienniku Urzędowym Wspólnot Europejskich C 269 z 24.9.2001, str. 1

(2005/C 219/03)

We wskazówkach wprowadza się następujące zmiany:

1. W rozdziale 2 zatytułowanym „Skład celny” po części „Zwykłe formy traktowania, mieszanie oliwy z oliwek” dodaje się następujący tekst w brzmieniu:

„Obliczanie kwoty należności celnych przywozowych w kontekście pozycji 19 zdanie drugie załącznika 72 ⁽¹⁾”

Przykład 1:

Przeprowadzona została następująca czynność będąca zwyczajowym zabiegiem (zz) objętym procedurą składu celnego: Wymiana rury wydechowej, która została zamontowana w samochodzie, na rurę wydechową o lepszej jakości (ze stali nierdzewnej). Zarówno samochód, jak i rura wydechowa (ze stali nierdzewnej) zostały objęte procedurą składu celnego. Samochód został zgłoszony do procedury dopuszczenia do swobodnego obrotu po przeprowadzeniu zz. Jak powinna zostać obliczona kwota należności celnych przywozowych?

Towary	Wartość celna	Stawka należności przywozowych	Kwota należności celnych przywozowych
Pojazd przed przeprowadzeniem zz (kod CN 8703 32 19)	30 000 EUR	10 %	
Rura wydechowa (ze stali nierdzewnej) (kod CN 8708 92 90)	3 000 EUR	4,5 %	
Pojazd po przeprowadzeniu zz (kod CN 8703 32 19)	32 000 EUR (30 000 EUR 1 000 EUR + 3 000 EUR)	10 %	3 200 EUR
Wymieniona rura wydechowa (kod CN 8708 92 90)	1 000 EUR	4,5 %	Do zapłaty przypada 45 EUR jeśli rura wydechowa zostanie zgłoszona do procedury dopuszczenia do swobodnego obrotu

Przykład 2

Przeprowadzona została następująca czynność będąca zwyczajowym zabiegiem (zz) objętym procedurą składu celnego: Wymiana rury wydechowej, która została zamontowana w samochodzie, na rurę wydechową o lepszej jakości (ze stali nierdzewnej). **Samochód zostaje objęty procedurą składu celnego a rura wydechowa (ze stali nierdzewnej) zostaje wprowadzona do swobodnego obrotu.** Samochód został zgłoszony do procedury dopuszczenia do swobodnego obrotu po przeprowadzeniu zz. Jak powinna zostać obliczona kwota należności celnych przywozowych?

Towary	Wartość celna	Stawka należności przywozowych	Kwota należności celnych przywozowych
Pojazd przed przeprowadzeniem zz (kod CN 8703 32 19)	30 000 EUR	10 %	
Rura wydechowa (ze stali nierdzewnej) (kod CN 8708 92 90)	0 EUR	Nie dotyczy	
Pojazd po przeprowadzeniu zz (kod CN 8703 32 19)	29 000 EUR (30 000 EUR 1 000 EUR)	10 %	2 900 EUR
Wymieniona rura wydechowa (kod CN 8708 92 90)	1 000 EUR	4,5 %	Do zapłaty przypada 45 EUR jeśli rura wydechowa zostanie zgłoszona do procedury dopuszczenia do swobodnego obrotu”

⁽¹⁾ Następujące przykłady dotyczące obliczania kwoty należności celnych przywozowych zgodnie z pozycją 19 drugie zdanie załącznika 72 do CCIP mają również zastosowanie w przypadku składu celnego typu D.

2. W rozdziale 3 zatytułowanym „Uszlachetnianie czynne” po części „Środki produkcji” dodaje się następujący tekst w brzmieniu:

„Warunki gospodarcze

(Artykuł 539 ust. 2 lit. c))

Kontekst

Międzynarodowe zobowiązania ograniczają kwotę refundacji wywozowych, która może zostać wypłacona przez UE w przypadku towarów nieobjętych załącznikiem I (NAI) do wysokości 415 mln EUR w roku budżetowym. Jednakże w przypadkach kiedy prognozowane zapotrzebowanie na refundacje przekracza dostępne środki, art. 11 rozporządzenia Rady 3448/93 przewiduje system, w którym warunki gospodarcze określone w art. 117 lit. c) rozporządzenia (EWG) 2913/92 są również uznane za spełnione w przypadku pewnych ilości produktu podstawowego używanego do produkcji towarów NAI. Ilości produktów podstawowych, do których stosuje się wspomniany przepis, są określone za pomocą bilansu dostaw opartego na porównaniu wymaganych dostępnych refundacji z prognozowanym zapotrzebowaniem na refundacje — bilans ten podlega regularnej weryfikacji. Szczegółowe zasady zastosowania powyższego przepisu zawarte są w rozporządzeniu Komisji (WE) nr 1488/2001⁽²⁾ z 19 lipca 2001 r. ustanawiającym zasady stosowania rozporządzenia Rady (WE) nr 3448/93 w odniesieniu do obejmowania pewnych ilości niektórych produktów podstawowych wymienionych w załączniku I do Traktatu ustanawiającego Wspólnotę Europejską ustaleniami dotyczącymi uszlachetniania czynnego bez uprzedniego badania warunków gospodarczych.

Zgodnie z rozporządzeniem 1488/2001 obejmowanie ilości podstawowych produktów rolniczych tym programem zależy od przedstawienia ważnego świadectwa o uszlachetnianiu czynnym (świadectwo UC). Za okazaniem egzemplarza nr 1 ważnego świadectwa UC lub wypisu z takiego świadectwa, i przy spełnieniu warunków ustalonych w rozporządzeniu Komisji (EWG) nr 2454/93, podmiot gospodarczy może złożyć pojedynczy wniosek do organów celnych Państwa Członkowskiego o pozwolenie na stosowanie ustaleń dotyczących uszlachetniania czynnego w stosunku do ilości produktu podstawowego mniejszej lub równej ilości określonej na świadectwie lub wypisie. Uważa się w takim przypadku, że zostały spełnione warunki gospodarcze, o których mowa w art. 117 lit. c) rozporządzenia (EWG) nr 2913/92.

Jednakże art. 507 ust. 1 rozporządzenia Komisji (EWG) nr 2454/93 przewiduje, że pozwolenie staje się skuteczne z dniem jego wydania lub, **o ile jest to w nim określone, z datą późniejszą**. Ponadto, kiedy pozwolenie stanie się skuteczne, art. 507 ust. 4 rozporządzenia 2454/93 przewiduje, że pozwolenie ma okres ważności nieprzekraczający 3 miesiące w przypadku mleka i przetworów mlecznych oraz okres ważności nieprzekraczający 6 miesięcy w przypadku pozostałych odpowiednich produktów rolniczych.

Problem

Komisja dokonuje przeglądu tego specjalnego systemu NAI IPR w świetle doświadczenia zdobytego od momentu jego wejścia w życie we wrześniu 2002 r. Jednym z powstałych problemów są podmioty gospodarcze, które zwracają się do organów celnych z wnioskiem o przesunięcie daty od której pozwolenie staje się skuteczne — w niektórych przypadkach poza datę końca okresu budżetowego, w którym rozpoznano deficyt budżetowy w stosunku do NAI. KW przypadku gdy data pozwolenia zostaje opóźniona może to oznaczać, że zamiast dostarczenia do Wspólnoty produktu podstawowego w okresie rozpoznanego deficytu dostępnych refundacji, jest on dostarczany do Wspólnoty w czasie, kiedy dostępne są wystarczające kwoty refundacji.

Rozwiązanie

Artykuł 1 ust. 1 rozporządzenia (WE) nr 1488/2001 przewiduje: »Obejmowanie pewnych ilości produktów podstawowych wymienionych w art. 11 rozporządzenia (WE) nr 3448/93 ustaleniami dotyczącymi uszlachetniania czynnego bez uprzedniego badania warunków gospodarczych jest uzależnione, w trakcie okresu ważności, od okazania świadectwa uszlachetniania czynnego (zwanego dalej świadectwem UC).« Powyższy przepis powinien być interpretowany jako oznaczający, iż odpowiednie pozwolenie na stosowanie procedury uszlachetniania czynnego musi stać się skuteczne w okresie obowiązywania właściwego świadectwa UC.

⁽²⁾ Dz.U. L 196 z 20.7.2001, str. 9.

Ponadto art. 1 rozporządzenia (EWG) nr 2913/92 przewiduje: »Bez uszczerbku dla przepisów szczególnych ustanowionych w innych dziedzinach niniejszy Kodeks stosuje się w handlu między Wspólnotą i państwami trzecimi.« Oznacza to, że art. 507 ust. 1 rozporządzenia Komisji (EWG) nr 2454/93 zostaje zastąpiony art. 1 ust. 1 rozporządzenia (WE) nr 1488/2001 (lex specialis) w odniesieniu do daty, kiedy pozwolenie staje się skuteczne.»

3. Część zatytułowana „Towary ekwiwalentne” otrzymuje brzmienie:

„Towary ekwiwalentne

(art. 541 ust. 3)

Przepisy szczegółowe są stosowane m.in. w odniesieniu do mleka i przetworów mlecznych.

Zgodnie z pkt 7 załącznika 74 korzystanie z ekwiwalentności w odniesieniu do mleka i przetworów mlecznych jest dozwolone na następujących warunkach:

Pod uwagę bierze się następujące składniki: suchą masę mleka, masę tłuszczu mlecznego oraz białko. Waga każdego z tych składników zawartych w towarach przywożonych nie przekracza wagi każdego z tych składników zawartych w towarach ekwiwalentnych. Jednakże, w przypadku kiedy wartość gospodarcza towarów przywożonych jest określana na podstawie wyłącznie jednego albo dwóch wyżej wymienionych składników, waga może zostać obliczona na podstawie tego lub tych składników. Dozwolone jest wyrównanie naturalnych wahań zawartości suchej masy, tłuszczu i białka w okresie referencyjnym, który został określony w pozwoleniu (do czterech miesięcy). Znaczenie ma wyłącznie całkowita waga każdego z tych składników w towarach przywożonych i w towarach ekwiwalentnych. Jeśli waga całkowita odpowiednich składników w towarach przywożonych przekracza całkowitą wagę odpowiednich składników w towarze ekwiwalentnym, art. 204 Kodu powinien zostać zastosowany w tak sposób, żeby tylko nadwyżka wagowa została objęta należnościami celnymi przywozowymi. Nadwyżka wagowa musi zostać przeliczona na odpowiadającą ilość przywożonych towarów.

Przykłady obliczania należności celnych przywozowych:

- A) Wartość gospodarcza odtłuszczonego mleka w proszku jest określana przez suchą masę mleka oraz zawartość białka.

100 ton odtłuszczonego mleka w proszku zawierającego 36 % białka oraz 95 % suchej masy mleka jest wywożonych w formie produktów kompensacyjnych w ramach procedury uszlachetniania czynnego EX/IM w formie jednej przesyłki. Oznacza to, że wywiezionych zostało 36 ton białka i 95 ton suchej masy mleka.

Następnie 50 ton odtłuszczonego mleka w proszku o zawartości 40 % białka i 98 % suchej masy oraz 50 ton odtłuszczonego mleka w proszku o zawartości 38 % białka oraz 94 % suchej masy zostaje przywiezionych i objętych ustaleniami dotyczącymi uszlachetniania czynnego. Oznacza to, że objętych tymi ustaleniami zostało 39 ton białka i 96 ton suchej masy. Waga przywiezionego białka i suchej masy przekracza wagę wywiezionego białka i suchej masy o odpowiednio 3 tony (3 000 kg) oraz 1 tonę (1 000 kg). Nadwyżka wagowa każdego składnika musi zostać przeliczona na odpowiadającą ilość przywożonych towarów, tj. $3\ 000\ \text{kg} \times 100: 39 = 7\ 692,3\ \text{kg}$; $1\ 000\ \text{kg} \times 100: 96 = 1\ 041,67\ \text{kg}$. Do zapłaty przypadają należności celne przywozowe obejmujące najwyższą wagę towarów przywożonych = $7\ 692,3\ \text{kg}$. Zasadniczo powstaje również dług celny w odniesieniu do $1\ 041,67\ \text{kg}$ przywożonych towarów. Jednakże pod uwagę należy brać wyłącznie taki składnik, który stanowi najwyższą odpowiadającą ilość towarów przywożonych. W przeciwnym przypadku należności celne przywozowe zostaną nałożone dwukrotnie na ten sam przywożony towar.

- B) Wartość gospodarcza sera cheddar przeznaczona do przetworzenia na fondue serowe jest określona na podstawie suchej masy mleka i masy tłuszczów.

100 kg sera cheddar zawierających 67 % całkowitej suchej masy, 35 % masy tłuszczu, 31 % białka oraz 1 % soli mineralnych zostaje przywiezionych i objętych procedurą uszlachetniania czynnego.

Odpowiada to 67 kg suchej masy oraz 35 kg masy tłuszczu.

Przez okres referencyjny czterech miesięcy ser cheddar pochodzący ze Wspólnoty, z zawartością 62 % całkowitej suchej masy, 30 % masy tłuszczu, 31 % białka oraz 1 % soli mineralnych jest używany jako towar ekwiwalentny i następująco wywożony w postaci przetworzonego sera (produkt kompensacyjny):

1. miesiąc: 35 kg
2. miesiąc: 12 kg
3. miesiąc: 27 kg
4. miesiąc: 29 kg

tj. całe 103 kg sera cheddar pochodzącego ze Wspólnoty jest używane jako towar ekwiwalentny.

Odpowiada to 63,86 kg suchej masy (103 x 62 %) oraz 30,9 kg masy tłuszczu (103 x 30 %).

Wynik to 3,14 (67 minus 63,86) kg dodatkowej suchej masy oraz 4,1 (35 minus 30,9) kg dodatkowej masy tłuszczu.

Powyższe dwie nadwyżki muszą zostać przeliczone na ekwiwalentny ser cheddar pochodzący z krajów trzecich, a większa nadwyżka ilości użytego sera cheddar:

3,14 kg suchej masy odpowiada 4,69 kg sera cheddar.

4,1 kg suchej masy odpowiada 11,7 kg sera cheddar. Dlatego też wymieniona masa tłuszczu musi zostać użyta, ponieważ odpowiada ona większej ilości sera cheddar pochodzącego z krajów trzecich, który zostanie poddany opodatkowaniu.

Przykłady towarów, w przypadku których wartość gospodarcza jest określana na podstawie wyłącznie jednego lub dwóch składników:

Produkt przywożony (kod CN)	Wartość gospodarcza produktu przywożonego jest określana na podstawie			Uwagi
	suchej masy mleka	masy tłuszczu	białka	
Odtłuszczone mleko w proszku (0402 10)	X		X	
Masło (0405 10)		X		
Serwatka (0404 10)	X		X	
Produkty mleczarskie do smarowania (0405 20)		X		
Cheddar (0406 90 21)	X	X		Ser przeznaczony do przetworzenia na ser przetworzony/ fondue"

4. Po części „Łączne zakończenie procedury” dodaje się tekst w brzmieniu:

„Wykaz produktów kompensacyjnych, które podlegają właściwym dla nich należnościami celnym przywzowowym

(art. 548 ust. 1)

Jeśli w wyniku ustaleń dotyczących uszlachetnienia czynnego powstaje dług celny, w niektórych przypadkach, w celu określenia tego długu celnego, produkty kompensacyjne podlegają właściwym dla nich należnościami celnym przywzowowym. O przypadkach tych jest mowa w art. 548 ust. 1 w połączeniu z załącznikiem 75. Załącznik ten obejmuje odpady, złom, pozostałości, okrawki i szczątki, które są nieodzownym produktem ubocznym procesu uszlachetniania, inne niż główne produkty kompensacyjne określone w pozwoleniu. Te wtórne produkty kompensacyjne podlegają właściwym dla nich należnościami celnym przywzowowym, o ile posiadacz pozwolenia nie wystąpi o oszacowanie należności celnych za te produkty zgodnie z art. 121 Kodu. Poniższy wykaz zawiera przykłady, do których ma zastosowanie załącznik 75.

Uwaga: Podane kody CN są oparte na CN 2002 i nie są uaktualnione. Z tego względu mogą być niezgodne z obowiązującą Nomenklaturą Scaloną (CN).

Nie	Kod CN oraz opis produktu kompensacyjnego		Procesy przetwarzania, których są wynikiem
1	2		3
1	ex Dział 2	Podroby jadalne	Każda obróbka lub przetworzenie
2	ex 0201 ex 0202 ex 0203 ex 0204 ex 0205	Odpady powstałe w wyniku przetwarzania opisanego w kolumnie 3	Porcjowanie mięsa zwierzęcego z Działu 1
3	0209 00 11 lub 0209 00 19	Podskórny tłuszcz wieprzowy	Ubój trzody chlewnej, obróbka lub przetwarzanie mięsa
4	0209 00 30	Tłuszcz wieprzowy	Ubój trzody chlewnej, obróbka lub przetwarzanie mięsa
5	ex 0304	Odpady powstałe w wyniku przetwarzania opisanego w kolumnie 3	Cięcie mrożonych bloków filetów
6	ex 0305	Odpady powstałe w wyniku przetwarzania opisanego w kolumnie 3	Wędzenie i cięcie ryb na platy
7	ex 0404	Serwatka	Przetwarzanie świeżego mleka
8	ex 0404	Serwatka w proszku niezawierająca dodatku cukru	Wytwarzanie laktozy z zagęszczonej serwatki
9	ex 0407 00	Niezapłodnione jaja	Inkubacja i wylęg piskląt jednodniowych
10	0502	Szczecina i sierść świń lub dzików; sierść borsuka i inna sierść do wyrobu szczotek i pędzli; odpady takiej szczeciny lub sierści	Każda obróbka lub przetworzenie
11	0503 00 00	Włosie końskie i odpady z niego, nawet ułożone na warstwie lub pomiędzy dwoma warstwami innych materiałów	Każda obróbka lub przetworzenie
12	0504 00 00	Jelita, pęcherze i żołądki zwierzęce (oprócz rybich) całe i w kawałkach	Ubój i cięcie zwierząt z rozdziału 1
13	ex 0505 90 00	Proszek i odpady z piór lub części piór	Każda obróbka lub przetworzenie
14	0506	Kości i rdzenie rogów, nieobrobione, odtłuszczone, wstępnie przygotowane (ale nieprzycięte dla nadania kształtu), poddane działaniu kwasu lub odżelatynowane; proszek i odpadki z tych produktów	Każda obróbka lub przetworzenie
15	ex 0507	Rogi, rogi jelenie, kopyta, paznokcie, szpony, pazury i dzioby, nieobrobione lub wstępnie przygotowane, ale nieprzycięte dla nadania kształtu, proszek i odpadki z tych produktów; fiszby wielorybów i podobnych zwierząt, nieobrobione lub wstępnie przygotowane, ale nieprzycięte dla nadania kształtu oraz sierść i odpady z tych produktów.	Każda obróbka lub przetworzenie
16	ex 0508 00 00	Proszek i odpady pustych skorup	Każda obróbka lub przetworzenie
17	ex 0508 00 00	Skorupy krewetek	Obieranie krewetek ze skorupy
18	ex 0510 00	Produkty zwierzęce, świeże, chłodzone lub mrożone lub inaczej tymczasowo zakonserwowane, w rodzaju używanych do przygotowania produktów farmaceutycznych	Ubój i cięcie zwierząt z rozdziału 1

1	2	3	
19	0511 91 10	Odpady rybne	Każda obróbka lub przetworzenie
20	ex 0511 99 90	Głowizna nienadająca się do spożycia	Ubój i cięcie zwierząt z rozdziału 1
21	ex 0511 99 90	Krew	Ubój zwierząt z rozdziału 1
22	ex 0511 99	Odpady powstałe w wyniku operacji wymienionych w kolumnie 3	Ubój zwierząt z Działu 1 oraz wszelkiego rodzaju przerób i przetwarzanie mięsa
23	ex 0511 99 90	Skorupy jaj	Oddzielanie jaj od skorupki
24	ex 0511 99 10	Zrzynki skóry	Zdejmowanie skóry z mięsa wieprzowego
25	ex 0712	Odpadki warzyw	Cięcie, cięcie na plasterki, łamanie, proszkowanie oraz mieszanie towarów z pozycji 0712 CN
26	ex 0713	Odpadki roślin strączkowych	Cięcie, krojenie, rozdrabnianie i proszkowanie towarów objętych kodem CN 0713
27	ex 0901	Kawa łamana	Przetworzenie lub obróbka surowej kawy
28	0901 90 10	Łupinki i łuski kawy	Palenie surowej kawy
29	ex 0902 20 00 lub ex 0902 40 00	Proszek herbaty	Przetworzenie i obróbka surowej herbaty; pakowanie w torebki
30	ex 0904 20 30 ex 0904 20 90	Odpadki papryki	Czyszczenie, rozgniatanie, mielenie, przesiewanie suszonych owoców z rodzaju <i>Capsicum</i>
31	1006 40 00	Ryż łamany	Obróbka lub przetworzenie ryżu
32	ex 1104	Ziarna obrobione wyłącznie przez śrutowanie	Obróbka lub przetworzenie zbóż
33	1104 30	Zarodki zbóż całe, miazdzone, płatkowane lub mielone	Obróbka lub przetworzenie zbóż
34	1109 00 00	Gluten pszenny, suszony lub nie	Obróbka lub przetworzenie pszenicy
35	ex 1209	Odpady nasion buraków (nasiona łamane, bezpłodne, nasiona o niewielkiej zdolności rozrodczej lub nasiona nienadające się do siewu mechanicznego)	Czyszczenie, przesiewanie, polerowanie lub przemywanie buraków cukrowych
36	ex 1213 00 00	Słoma i plewy zbóż, nie preparowane lub siekane, ale nie przygotowane inaczej	Obróbka lub przetworzenie zbóż
37	1501 00 11 i 1501 00 19	Smalec i inne tłuszcze wieprzowe	Ubój trzody chlewnej, obróbka lub przetwarzanie mięsa
38	ex 1502 00	Tłuszcze wołowe, owcze i kozie	Ubój bydła, owiec lub kóz; obróbka lub przetwarzanie mięsa
39	ex 1504	Oleje rybne	Filetowanie ryb
40	ex 1506	Pozostałe tłuszcze i oleje zwierzęce	Usuwanie tłuszczu z mięsa, kości lub odpadów
41	ex 1515 21 90	Olej kukurydziany	Przetworzenie kukurydzy
42	ex 1520 00 00	Gliceryna surowa	Rozkład i rafinacja tłuszczu i olejów z Działu 15

1	2		3
43	ex 1522 00	Pozostałości powstałe przy obróbce substancji tłuszczowych oraz wosków zwierzęcych lub roślinnych	Każda obróbka lub przetworzenie
44	ex 1522 00 39	Stearyna	Rafinacja tłuszczu i olejów z działu 15
45	ex 1522 00 91 ex 1522 00 99	Wosk zawierający osady i szlamy olejowe oraz olej zawierający ziemię bielącą	Oczyszczanie, odkwaszenie, bielenie ciekłych olejów roślinnych
46	ex 1702 30 99	Odpady z krystalizacji cukru skrobiowego	Przetworzenie kukurydzy w glukozę
47	1703 10 00	Melasy trzcinowe	Przetwarzanie cukrów
48	1802 00 00	Kakaowe łuski, lupiny, osłonki i inne odpady z kakao	Każda obróbka lub przetworzenie
49	ex 2102	Drożdże	Produkcja piwa
50	ex 2208 90 91 i ex 2208 90 99	Przedgon i podgon z destylacji (alkohol etylowy nieskażony o objętościowej mocy alkoholu mniejszej niż 80 % obj.) i wino destylowane (przedgon i pogon z destylacji, niestężone)	Destylacja surowego alkoholu etylowego lub wina
51	ex Dział 23	Pozostałości i odpadki przemysłu spożywczego	Każda obróbka lub przetworzenie
52	2401 30 00	Odpady tytoniowe	Wyrób papierosów, cygaretek i cygar oraz tytoniu do palenia; mieszanki tytoniowe
53	2525 30 00	Odpady miki	Każda obróbka lub przetworzenie
54	2619 00	Żużel (z wyjątkiem granulowanego), zgorzeliny i inne odpady z produkcji żeliwa i stali	Każda obróbka lub przetworzenie
55	2620	Popioły i pozostałości (inne, niż te objęte kodem 2919 00) zawierające metale lub ich związki	Każda obróbka lub przetworzenie
56	2621 00 00	Inny żużel i popiół, także popiół z wodorostów morskich (brunatnic)	Każda obróbka lub przetworzenie
57	ex 2705 00 00	Gaz	Koksowanie węgla
58	ex 2706 00 00	Smoła destylowana z węgla i inne smoły mineralne, włączając oraz smoły mieszane częściowo destylowane	Koksowanie węgla
59	ex 2707	Przedgon i pozostałości destylacji	Destylacja fenoli
60	ex 2711 21 00 i ex 2711 29 00	Gaz z procesu odwodorowania i pozostałe węglowodory gazowe	Wytwarzanie polistyrenu z benzenu etylowego
61	2712 10 10	Wazelina surowa	Rafinacja surowej parafiny
62	ex 2712 90	Inne woski mineralne, nawet barwione	Każda obróbka lub przetworzenie

1	2	3	3
63	ex 2713	Bitumy naftowe, koks naftowy oraz inne pozostałości olejów ropy naftowej lub olejów otrzymywanych z minerałów bitumicznych	Każda obróbka lub przetworzenie
64	2806 10 00	Kwas chlorowodorowy	Wytwarzanie różnych produktów chemicznych z fluorytu, fluorowodoru, 2,6-dwuizopropyloaniliny i acetanilidu dwuizopropyloaniny
65	2807 00 10	Kwas siarkowy	Wytwarzanie sulfonamidów
66	2811 21 00	Dwutlenek węgla	1. Produkcja piwa 2. Produkcja alkoholu etylowego i napojów alkoholowych
67	ex 2811 19	Kwas fluorokrzemowy	Przetwarzanie fluorytu w fluorowodór
68	ex 2812 10 99	Czterochlorek krzemu	Wytwarzanie silanów (krzemowodorów), silikonów i ich pochodnych z krzemu
69	2825 90 11 i ex 2825 90 19	Wodorotlenek wapnia	Przetwarzanie węgla wapniowego w acetylen i cyjanamid wapniowy
69a	ex 2827 51 00	Roztwór bromku potasu	1,3-Bromochloropropan objęty kodem CN 2903 49 80
70	2833 29 50	Siarczan żelaza	Wytwarzanie walcowanych na zimno blach żelaznych lub stalowych, ze zwojów
71	ex 2833 29 90	Siarczan wapnia	Przetworzenie fluorytu w fluorowodór
72	ex 2846 90 00	Tlenek gadolinu	Odzyskiwanie galu i tlenku galu ze złomu (przetwarzanie odpadów związków tlenku gadolinu /galu/ Gd ₃ Ga ₅ O ₁₂)
73	2902 30 90	Toluen	Wytwarzanie polistyrenu z benzenu etylowego
74	ex 2902 90 80	Alfa-metylostyren	Wytwarzanie acetonu lub fenolu kumenu
75	2903	Chlorowcowane pochodne węglowodorów	Wytwarzanie produktów na bazie fluorowodoru
76	2904	Sulfonowane, nitrowane lub nitrozowane pochodne węglowodorów, także chlorowcowane	Wytwarzanie produktów na bazie fluorowodoru
77	2905 11 00	Metanol	Wytwarzanie alkoholi tłuszczowych
78	2909	Etery, eteroalkohole i pozostałe produkty objęte kodem CN 2909	Wytwarzanie produktów na bazie hydrochinonu
79	2915 21 00	Kwas octowy	Wytwarzanie witamin z bezwodnika octowego
80	ex 3503 00	Odpady żelatyny	Przetwarzanie żelatyny farmaceutycznej w kapsułki
81	ex 3801 10 00	Pył z grafitu sztucznego	Wytwarzanie elektrod grafitowych do elektrycznych pieców do wytopiania
82	ex 3805 90 00	Surowy dwupenten	Wytwarzanie wodorotlenków pinenu, (1R,2R,4R) octanu bornylu (octan izobornylu), kamfory lub kamfenu z alfa-pinenu

1	2		3
83	ex 3806 90 00	Spirytus kalafoniowy i olejki kalafoniowe	Wytwarzanie mydeł żywicznych sodowych i kalafonii potasowej
84	ex 3815	Nienadające się do użytku katalizatory	Wytwarzanie katalizatorów z krzemu glinu
85	ex 3823 12 ex 3823 13 ex 3823 19	Przemysłowe kwasy tłuszczowe, kwaśne oleje z rafinacji	1. Rafinacja tłuszczu i olejów z działu 15 2. Destylacja frakcyjna kwasów tłuszczowych
86	ex 3823 11 00	Kwas stearynowy	Wytwarzanie kwasu erukowego
87	ex 3824 90 64	Zanieczyszczona penicylina (pozostałości z przesiewania)	Wytwarzanie leków
88	ex 3824 90 95	Oleje fuzlowe	Produkcja alkoholu etylowego i napojów alkoholowych
89	ex 3824 90 95	Oleje kamforowe	Wytwarzanie kamfory z alfa-pinenu
90	ex 3824 90 95	Pozostałości dekofeinizacji (mieszanina wosku kawy, surowej kofeiny i wody); surowa kofeina	Dekofeinizacja kawy
91	ex 3824 90 95	Pozostałości prażenia gipsu	Wytwarzanie fluorowodoru, fluorków i kriolitu z fluorytu
92	ex 3824 90 95	Melasa pozbawiona cukru	Wytwarzanie kwasu cytrynowego z białego cukru
93	ex 3824 90 95	Pozostałości po przetworzeniu sorbozy	Wytwarzanie kwasu askorbinowego z glukozy
94	ex 3824 90 95	Roztwory siarczanu sodowego	Wytwarzanie kwasu dwuhydroksystearynowego z surowego oleju rycynowego
95	ex 3824 90 95	Pozostałości z produkcji kumenu	Wytwarzanie acetonu, fenolu i alfa-metylostyrenu
96	ex 3824 90 95	Pozostałości	Wytwarzanie 1,4-butanodiolu i tetrahydrofuranu z metanolu i wytwarzanie pentano 1,5-diolu oraz sześćcio-1,6-diolu z mieszaniny diolu
97	ex 3824 90 95	Odpady, mieszanki zmieszane z kofeiną, woskiem kawy, wodą i zanieczyszczeniami	Dekofeinizacja i specyficzna obróbka mająca na celu złagodzenie stymulujących właściwości surowej kawy
98	ex 3824 90 95	Glukonmycel i ług macierzysty	Wytwarzanie kwasu glukonowego, jego soli i estrów, z syropu z glukozy
99	ex 3915	Resztki i odpady tworzyw sztucznych	Każda obróbka lub przetworzenie
100	ex 4004 00 00	Odpady i skrawki kauczuku nieutwardzonego; resztki z kauczuku nieutwardzonego nadające się jedynie do odzyskania kauczuku	Każda obróbka lub przetworzenie
101	ex 4017 00 10	Resztki, odpady i proszek z kauczuku utwardzonego	Każda obróbka lub przetworzenie
102	ex 4101, 4102 i 4103	Surowe skóry i skórki (świeże, solone, suszone, wapnowane, piklowane nawet dwojone) wyłączając skóry owcze z wełną	Zdejmowanie skóry ze zwierząt z Działu 1

1	2	3	
103	ex 4104 39 10	Ścinki skór bydlęcych	Każda obróbka lub przetworzenie
104	4110 00 00	Skrawki i pozostałe odpady skóry wyprawionej lub skóry pergaminowanej, nie nadające się do produkcji artykułów skórzanych; pył, proszek i mąka skórzana	Każda obróbka lub przetworzenie
105	4302 20 00	Kawałki i ścinki skór futerkowych, garbowane lub wykończone, niepołączone	Wytwarzanie artykułów futrzarskich
106	ex Dział 44	Odpady i ścinki drewniane, włączając pył drewniany	Każda obróbka lub przetworzenie
107	ex 4501	Odpady korka	Każda obróbka lub przetworzenie
108	ex 4707	Makulatura z papieru i tektury; odpady z papieru i tektury nadające się wyłącznie do produkcji papieru	Każda obróbka lub przetworzenie
109	ex Sekcja XI	Tkaniny i dzianiny, wykończeniowe, z widocznymi wadami (tzw. »towary drugiego gatunku«)	Obróbka i przetworzenie tkanin i dzianin wszelkiego rodzaju
110	ex 5003	Odpady jedwabiu (łącznie z kokonami nienadającymi się do motania, wczeski i szarpanka rozwłókniona)	Każda obróbka lub przetworzenie
111	ex 5103	Odpady z wełny owiec lub jagniąt lub z pozostałej lub sierści zwierzęcej (cienkiej albo grubej), z wyłączeniem odpadów szarpanych lub rozwłóknionych	Każda obróbka lub przetworzenie
112	ex 5104 00 00	Odpady z wełny owiec lub jagniąt lub innej sierści, zwierzęcej (cienkiej albo grubej), szarpane lub rozwłóknione (włączając szarpane lub rozwłóknione szmaty)	Każda obróbka lub przetworzenie
113	ex 5202	Odpady bawełniane (włączając szarpane lub rozwłóknione szmaty nie zgrzeblone lub czesane)	Każda obróbka lub przetworzenie
114	ex 5301	Pakuły i odpady lniane (włączając szarpane lub rozwłóknione szmaty)	Każda obróbka lub przetworzenie
115	ex 5302	Pakuły i odpady konopi siewnych (łącznie z szarpanymi lub rozwłóknionymi szmatami lub linami)	Każda obróbka lub przetworzenie
116	ex 5303	Odpady i pakule (łącznie z szarpanymi lub rozwłóknionymi szmatami lub linami)	Każda obróbka lub przetworzenie
117	ex 5304	Odpady włókien roślinnych (łącznie z szarpanymi lub rozwłóknionymi szmatami lub linami)	Każda obróbka lub przetworzenie
118	ex 5305	Pakuły i odpady konopi manilskich (łącznie z szarpanymi lub rozwłóknionymi szmatami lub linami)	Każda obróbka lub przetworzenie
119	ex 5305	Pakuły i odpady ramii (łącznie z odpadami przędzy i szarpanką rozwłóknioną)	Każda obróbka lub przetworzenie
120	ex 5503 i ex 5504	Włókna akrylowe i wiskozowe (niskiej jakości z widocznymi wadami)	Wytwarzanie włókien przędnych akrylowych lub wiskozowych
121	5505	Odpady (łącznie z odpadami przędzy i szarpane lub rozwłóknione szmaty) lub włókna chemiczne	Każda obróbka lub przetworzenie
122	6310	Szmaty zużyte lub nowe, odpady szpagatu, powrozów, lin i linek i zużyte wyroby ze szpagatu, powrozów lin i linek	Każda obróbka lub przetworzenie

1		2	3
123	7001 00 10	Odpady szklane (stłuczki)	Każda obróbka lub przetworzenie
124	ex 7019	Odpady z włókien szklanych ciągłych	Tkanie
125	ex 7019	Tkaniny z włókien szklanych z widocznymi wadami	Tkanie włókna szklanego
126	7105	Pył i proszek z kamieni naturalnych lub syntetycznych, szlachetnych lub półszlachetnych	Każda obróbka lub przetworzenie
127	ex 7112	Zmiotki złota, srebra oraz jubilerskie, pozostałości i inne odpady i skrawki metali szlachetnych	Każda obróbka lub przetworzenie
128	ex 7202 21 i ex 7202 29	Pozostałości z przesiewania żelazokrzemu	Wytwarzanie czterochlorku krzemu i dwutlenku krzemu
129	ex 7204	Odpady i złom żeliwa i stali	Każda obróbka lub przetworzenie
130	ex 7208 i ex 7211	Odpady stali niestopowej powstałe w wyniku cięcia szerokich taśm walcowanych na gorąco	Wytwarzanie blachy walcowanej na gorąco z wlewków z płyt walcowanych ze stali niestopowej
131	ex 7218, ex 7222 ex 7224 i ex 7228	Odpady sztab ze stali stopowej, powstałe w wyniku cięcia, do ponownego użytku	Wytwarzanie wkrętów śrub, sworzni lub nakrętek ze sztab ze stali stopowej
132	ex 7219, ex 7220 ex 7225 i ex 7226	Odpady stali stopowej pochodzące z cięcia szerokich taśm walcowanych na gorąco	Wytwarzanie blachy walcowanej na gorąco z wlewków z płyt walcowanych ze stali niestopowej
133	ex 7225 i ex 7226	Odpady stali stopowej pochodzące z cięcia blachy z tzw. stali »elektrycznej«	Wytwarzanie transformatorów z blachy »elektrycznej«
134	ex 7226	Odpady stali stopowej pochodzące z cięcia obręczy i taśm ze stali »elektrycznej«	Wytwarzanie transformatorów z obręczy i taśm ze stali »elektrycznej«
135	ex 7308	Prowadnice metalowe ze spoinami (zgrzeinami)	Wytwarzanie przewodnic metalowych z obręczy lub taśm
136	7404 00	Odpady miedzi i złom	Każda obróbka lub przetworzenie
137	7503 00	Odpady niklu i złom	Każda obróbka lub przetworzenie
138	7602 00	Odpady aluminium i złom	Każda obróbka lub przetworzenie
139	7802 00 00	Odpady ołowiu i złom	Każda obróbka lub przetworzenie
140	ex 7804 11 00	Przeznaczone do ponownego użytku odpady folii ołowianej pokrywanej obustronnie	Wytwarzanie folii ołowianej pokrywanej obustronnie, do użytku w fotografii, z arkuszy winylu i pokrywanego papieru
141	7902 00 00	Odpady cynku i złom	Każda obróbka lub przetworzenie
142	8002 00 00	Odpady cyny i złom	Każda obróbka lub przetworzenie
143	8101 91 90	Odpady wolframu i złom	Każda obróbka lub przetworzenie
144	8102 91 90	Odpady molibdenu i złom	Każda obróbka lub przetworzenie
145	8103 10 90	Odpady tantalu i złom	Każda obróbka lub przetworzenie
146	ex 8104 20 00	Odpady i złom magnezu (wyłączając wióry o jednolitych rozmiarach)	Każda obróbka lub przetworzenie

1	2		3
147	ex 8105, ex 8106 ex 8107, ex 8108 ex 8109, ex 8110 ex 8111 i ex 8112	Odpady i złom metali nieszlachetnych	Każda obróbka lub przetworzenie
148	ex Dział 84 ex Dział 85 ex 8708 ex Dział 90	Części zdemontowane i uszkodzone podczas procesu uszlachetniania lub które stały się bezużyteczne podczas uszlachetniania	Wytwarzanie maszyn i urządzeń mechanicznych, pojazdów, wyposażenia elektrycznego, przyrządów pomiarowych, kontrolnych oraz precyzyjnych, jak również ich modyfikacja lub dostosowanie do innych norm technicznych
149	Rozdziały 84, 85 86, 88 i 90	Części i części zamienne, jak również części maszyn, urządzeń, pojazdów szynowych, statków powietrznych i innych urządzeń	Naprawa lub przegląd (regulacja i czyszczenie metodami elektrycznymi lub mechanicznymi) oraz doprowadzenie do stanu używalności (wymiana części roboczych) maszyn urządzeń, pojazdów szynowych, statków powietrznych i innych urządzeń
150	8708	Części i akcesoria do pojazdów mechanicznych	Przystosowanie pojazdów mechanicznych do celów specjalnych

5. Po części „ATA KARNET” dodaje się tekst w brzmieniu:

„Definicja pojęcia »wykorzystywanie w celach handlowych« znajduje się w art. 555 ust. 1 lit. a). Wobec tego »wykorzystywanie w celach handlowych« oznacza wykorzystywanie środków transportu do przewozu osób za wynagrodzeniem lub przemysłowy czy handlowy przewóz towarów, za wynagrodzeniem lub bez. Przemysłowy przewóz towarów bez wynagrodzenia oznacza np. przewóz surowców przeznaczonych do użycia w fabryce, przy wykorzystaniu transportu należącego do tej fabryki.”

6. Po pkt C lit. j) (Inne wyposażenie) wykazu przykładowego dotyczącego wyposażenia zawodowego (art. 569) dodaje się następującą literę:

„k) Urządzenia rozrywkowe na wolnym powietrzu, pod warunkiem że obsługa i konserwacja takiego sprzętu wymaga specjalistycznej wiedzy lub umiejętności i metod.”